

Kompaktstromquelle Orbimat®

Das Bedienungskonzept der Stromquelle unterscheidet sich wesentlich von marktüblichen Bedienungsvarianten mit Touchscreen: Die Bedienungsführung mit Display und Einknopfbedienung stammt aus dem Automobilbau und bewährt sich weltweit in „Infotainment-Systemen“ moderner Oberklassefahrzeuge. Orbitalum nutzt auch die haptische Funktion des Druck-/Drehstellers aus. Dazu steht der Drehsteller im bidirektionalen Kon-

WIG-Orbital-Schweißzangen und -Köpfe mit herausragenden Merkmalen

Im Mittelpunkt der Messepräsentation des Spezialisten für Rohrbearbeitung, Orbitalum Tools GmbH/Singen steht unter anderem die neue Kompaktstromquelle Orbimat® 300 CA AVC/OSC zum mechanisierten WIG-Orbitalschweißen mit bislang einmaligem Bedienungskonzept (MMS) und einer Reihe weiterer technischer Besonderheiten. In Verbindung mit den ebenfalls neuen, besonders funktionalen, offenen Rohr-an-Rohr-Schweißzangen Orbiweld TP AVC/OSC - auch für Rohrwandstärken über 4 mm - oder dem neuen Präzisions-Rohreinschweißkopf P16 AVC erhält der Anwender ein besonders innovatives wie wirtschaftliches Schweißsystem



teil dabei ist, dass der Blick des Bedieners auf den Bildschirm fokussiert bleibt.

Weitere technische Feinheiten der Orbimat® CA sind Softkeys für wesentliche, schnell zu aktivierende übergeordnete Befehle,

Rohr-in-Boden-Schweißungen am großdimensionierten Wärmetauscher: Mit höchster Präzision und Wirtschaftlichkeit fertigt der Rohreinschweißkopf mehrere tausend Schweißnähte, die sich gleichen wie ein Ei dem anderen
Foto: Orbitalum Tools GmbH

takt mit dem Rechner der 300 Ampere starken Stromquelle. Dieser bestimmt, wie sich die Bewegung des Drehstellers

anfühlt: Beim Umschalten zwischen Menüpunkten wie ein grob rastender Nockenschalter mit hohem Drehwiderstand -

beim Einstellen von Werten und Parametern, wie die Feinabstimmung eines Senders an einem Receiver. Der wesentliche Vor-

zum Beispiel „Start/Stop“. Das verwendete Betriebssystem RTOS (Real Time Operating System) besitzt gegenüber

247

LASERZUSCHNITTE
ROHRE & BLECHE - ONLINE



Möchten Sie gerne mehr wissen? Nehmen Sie Kontakt auf zu unserem Geschäftsführer Herrn Lutz Abram: 0177 408 2206 oder zu unserem Außendienstmitarbeiter Herrn Carsten Höffer: 0160 719 6997.
Zentrale Bremen: 0421 69 675 247. Informieren Sie sich auf unserer Website: www.247tailorsteel.de



DOS-basierten Systemen den Vorteil, dass auch eine direkte, abrupte Abschaltung des Systems zu keinerlei Problemen führt. Dies ist besonders wichtig für den Betrieb an anfälligen Stromversorgungen, wie auf Baustellen.



rekt vom Druckminderer in die Kammer des Schweißkopfes geleitet - der unerwünschte Sauerstoff dabei stoßartig ausgespült; die Orbimat®-Stromquelle erkennt und berücksichtigt für den Ablauf des Prozesses automatisch angeschlossene Systemkomponenten, vom geschlos-

Orbitalum nutzt auch die haptische Funktion des Druck-/Drehstellers aus - von grob rastend wie ein Nockenschalter bis besonders leicht für Feintuning am Schweißprogramm

Gegenüber Windows - dem die grafische Darstellung des aktuellen Bildschirmfensters wichtig ist - hat RTOS stets die Steuerung und Regelung des Schweißprozesses im Augenmerk, was letztlich für die Qualität des Schweißergebnisses ausschlaggebend ist; auch die optional erhältliche BUP-Control-Erweiterung (Backup Pressure Control) ist ein Novum. BUP regelt sektorenweise den Druck des Formiergases im Rohr in Abhängigkeit von der Brennerstellung - dieser Kunstgriff wirkt der Schwerkraft des Schweißbads entgegen und sorgt so für eine rundum gleichmäßige Naht. Einzig auf dem Markt ist zudem die Flow Force-Funktion, die den Bearbeitungsprozess bei Verwendung von geschlossenen Schweißköpfen entscheidend verkürzt. Durch einen zweiten Kanal für Schutzgas wird vor Beginn des Schweißprozesses Schutzgas di-

senen oder offenen Schweißkopf mit automatischer Regelung des Lichtbogenabstandes (AVC = Arc Voltage Control) und/oder integrierter Pendelung des Brenners (OSC = Oscillation), bis hin zum Sauerstoffanalysegerät. Gegenüber herkömmlichen Orbital-Schweißstromsteuerungen geschieht das Einstellen und Regeln des Brennerabstandes zur Schweißnaht direkt über den Lichtbogenabstand, ohne aufwändiges, fehlerbehaftetes Probieren und üblicherweise ohne weitere manuelle Korrektur.

Die neuen offenen Rohran-Rohr-Schweißzangen der Baureihe Orbiweld TP AVC/OSC besitzen herausragende Merkmale in puncto Design und Funktionalität: Der Antriebsmotor ist gegenüber herkömmlichen Schweißzangen im Zangengehäuse integriert, wodurch eine kompakte Bauform ohne in

Wir lagern, was Sie brauchen...



**VERKAUF
AUSSCHLIESSLICH
AN DEN HANDEL!**



...Edelstahl.

Wir liefern alle Edelstahlsorten direkt ab Lager, im Regelfall innerhalb von 24 Stunden.

- Nahtlose Rohre
- Hohlstahl
- Geschweißte Rohre
- Vierkantrohre
- Flachstahl
- Winkel
- Vierkantstahl
- Blankstahl
- Stabstahl

Produkt-Qualitäten:

1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4307, 1.4541, 1.4571, 1.4401/1.4404, 1.4435, 1.4462, 304/304 L, 316 L, 321 geschliffen, gebürstet, hochglanzpoliert

Auf unser Know-how und unsere Erfahrung können Sie sich verlassen.

KUBE STAHL

Kube-Stahl GmbH & Co. KG
Helmholtzstr. 10-12, 40764 Langenfeld
Tel. 0 21 73 / 8 50 00, Fax 0 21 73 / 8 50 08 5
www.kubestahl.de

verkauf@kubestahl.de