



E.H.WACHS®

Superior Equipment. Complete Support.™



Sichere Maschinenbedienung nach Europäischen Standards!

54

Power Drive Systems

Hydraulikaggregat

Hauptfunktionen in Kombination mit LCSF Split Frame und Trav-L-Cutter:

- **Drehzahlregelung** durch Spannungsteiler für ununterbrochene Regelung von der niedrigsten bis zur höchsten Drehzahl. Man kann bei geringer, sicherer Drehzahl starten und sie langsam steigern.
- **Start, Stopp, Not-Stopp:** Maximale Sicherheit durch Fernsteuerung von Start und Stopp. Bei der Arbeit mit Trav-L-Cuttern ist manchmal während des Betriebs ein Start und Stopp von Vorschub und Drehzahl der Maschine erforderlich. Der Not-Stopp, der allen europäischen Normen und Richtlinien entspricht, kann aus der Ferne, direkt aus der Position des Bedieners, aktiviert werden.
- **Sicherheits-Abbruch** zum Lösen des Not-Stopps. Wenn der Not-Stopp am Bedienpanel aktiviert wird, muss er danach am Hauptsteuerkasten des Hydraulikaggregats deaktiviert werden, um einen versehentlichen Neustart zu verhindern.
- **Totmannschaltung:** Der Maschinenantrieb stoppt sofort, wenn die Totmannschaltung ausgelöst wird.
- **Fernsteuerungs-Panel:** Besonders leicht und ergonomisch gestaltet.

Zusätzliche Sicherheitsfunktion für LCSF Split Frame:

- **SafeQuip-Vorschubsystem:** Modernstes Hochsicherheitssystem zur Aktivierung des Vorschubs über Fernsteuerung.

SafeQuip

Die "SafeQuip"-Serie von Orbitalum Tools ist der neue Hochsicherheits-Standard für die industrielle Vorfertigung und die Wartung von Rohrleitungssystemen mit tragbaren Maschinen von E.H. WACHS.

Aktuelle europäische Normen und Richtlinien machen diese neue Lösung zum Schutz des Maschinenbedieners vor Gefahren erforderlich. Über das Fernbedienungs-Panel kann der Bediener die wesentlichen Funktionen sicher aus der Distanz steuern.

Zusätzliche Funktionen:

- Ölauffangwanne für umweltbewussten Einsatz.
- Transportösen für unterschiedliche Hebeanwendungen.
- Ölkühler für längere Betriebszeiten auch bei hohen Temperaturen.
- IP55-geschützt gegen Staub und Strahlwasser.
- Das robuste Gestell schützt die Hydraulikbauteile gegen Transportschäden.
- Betriebsstundenzähler zur Optimierung der Wartungskontrolle.

Technische Daten	Hydraulikaggregat
Fernsteuerung	Start, Stopp, Drehzahlregelung, Sicherheitsvorrichtung, Not-Stopp, anwendbar zur Vorschubsteuerung
Druck	ca. 105 bar
Leistung	0 - 55 l/min
Filterung	10 µm
Ölkühler	enthalten
Öltank	100 l
Stromversorgung	400 V, 50/60 Hz, 32 A, 11 kW

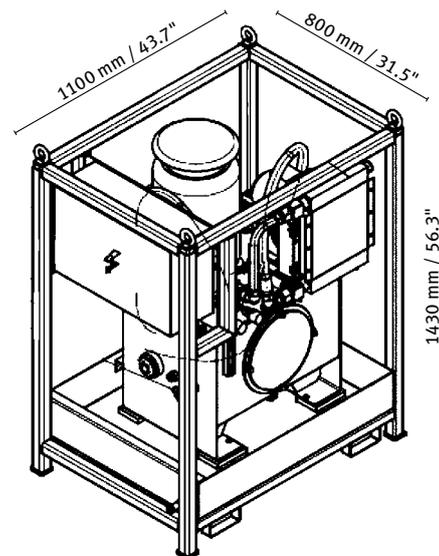
Artikel	Ausführung	Code	WACHS Ref.-Nr.		
SafeQuip-Hydraulikaggregat	400 V, 50/60 Hz, 32 A, 11 kW	900 002 011	-		



Hydraulikaggregat



Hydraulikaggregat – Rückansicht





Vorschubeinheit einschließlich Kabel

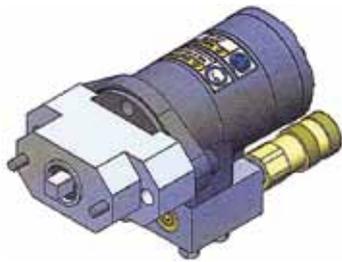
Zubehör für Hydraulikaggregat "SafeQuip"

Verschiedenes Zubehör

Artikel	Ausführung	Code	WACHS Ref.-Nr.		
Vorschubeinheit einschließlich Kabel. Für LCSF 206 - 1420	15 m	900 002 112	-		
Vorschubeinheit einschließlich Kabel. Für LCSF 1824 - 4248	15 m	900 002 113	-		
Hydraulikschlauchsatz	15 m	790 500 510	-		
Hydraulikmotor "SafeQuip"	-	960 424 020	60 -424-02		
Hydraulikölfüllung	100 l, biologisch abbaubar	900 002 114	-		



Hydraulikschlauchsatz (15 m)



Hydraulikmotor "SafeQuip"

Steuerungsmodul ACM für Druckluftmotoren

Für LCSF, SDSF, EP424 und SDB/FF.

- Reine Druckluftauslegung, keine andere Energieversorgung erforderlich
- Kompakte, abgeschlossene Einheit mit allen Steuerungen und Schläuchen in einem starken, wasserdichten Gehäuse
- Verschließbarer, in sich abgeschlossener Koffer mit Laufrädern und Teleskopgriff für einfachen Transport
- Leichte, ergonomische Fernsteuerung für bequeme Bedienung
- Fernsteuerungskabel mit 1,8 m (6 ft) Länge für ungehinderte Bewegung und optimale Positionierung
- Abschließbare Abschaltung zur Trennung von der Versorgung
- Bei Abschaltung Druckentlastung des Systems durch Entlüften
- Druckregler auf dem gewünschten Druck verriegelbar, Maximalwert 8 bar (116 psi)
- Doppel-Manometer für schnelle Sichtkontrolle des Versorgungsdrucks
- Not-Stopp für Abschaltung und Abtrennung der Druckluftmotorversorgung
- Entlüftung für schonende Schnellkupplung mit einfachem Drücken für Verbindung und einhändige Trennung
- Nach einem Abfall des Hauptdrucks oder einer Aktivierung des Not-Stopps ist ein Reset durch den Bediener erforderlich, sodass gefährliche Bewegungen verhindert werden
- Die Druckluftleitung mit 6 m (20 ft) erreicht den Druckluftmotor in jeder Betriebsposition und garantiert so Sicherheit und langlebigen Betrieb

ACM

Neues All-in-One-Luftaufbereitungsmodul mit Fernsteuerung. Das Luftsteuerungsmodul (ACM) von E.H. WACHS bietet für ausgewählte Modelle der Split-Frame- und Endenbearbeitungsmaschinen mit Pneumatiktrieb von WACHS die Möglichkeit zur Fernsteuerung. Mit dem ACM kann der Bediener Rohre aus bis zu 7,9 m (26 ft) Entfernung schneiden und anfasen. Diese Funktion sorgt einerseits für deutlich weniger körperliche Belastung, andererseits befindet sich der Bediener in sicherem Abstand vom Werkstück, was gerade in Umgebungen mit strikten Zugangsbeschränkungen oder Explosionsgefährdung sehr wichtig ist. In seinem robusten, wasserdichten Koffer mit Teleskopgriff und Rollen lässt sich das ACM besonders leicht transportieren und an jedem Einsatzort völlig unkompliziert einrichten und anwenden.

Einfache Bedienung. Alles, was für die schnelle Einrichtung und den Start der Arbeit mit Fernsteuerung nötig ist, ist im Koffer enthalten. Das ACM arbeitet mit großen Druckluftanschlüssen vom Typ "Chicago" für unsere LCSF- und Endenbearbeitungsmaschinen und enthält die nötigen Adapter zur Steuerung der SDSF und anderer Maschinen, die mit kleineren Druckluftanschlüssen ausgestattet sind. Für höhere Mobilität arbeitet das ACM ausschließlich mit Druckluft und benötigt keine externe Stromversorgung. Zur Sicherheit des Bedieners und zum schnellen Abtrennen der Leitung verfügen die Schnellkupplungen über eine selbsttätige Entlüftung, die beim Abschalten automatisch den Druck aus der Leitung nimmt.

All-in-One. Beim ACM handelt es sich um zwei Produkte in einem – ein Luftaufbereitungsmodul, das die Druckluftversorgung reguliert und aufbereitet, um die wertvollen Druckluftmotoren zu schützen, und eine Fernsteuerung, mit der sich der Bediener bei Bedarf von der Maschine entfernen kann. Diese All-in-One-Funktion macht das ACM von WACHS zu einer sehr kostengünstigen Investition, die sich in puncto Langlebigkeit des Antriebsmotors, Komfort des Bedieners und Vielseitigkeit der Einsatzmöglichkeiten schnell auszahlt.



Steuerungsmodul ACM für Druckluftmotoren



Ergonomische manuelle Steuerung für alle Druckluft-Funktionen mit Sicherheits-Stopptaste.



ACM zur Steuerung einer Low Clearance Split Frame



Luftaufbereitungsmodul und Fernsteuerung in einem robusten, leichten, tragbaren Komplettpaket.



Luftaufbereitungsmodul ATM

Sicherheitsfunktionen

- Trennung der Druckluftversorgung
- Druckentlastungssystem
- Entlüften des Restdrucks im System
- Not-Stopp
- Freihandbedienung

Technische Daten	Steuerungsmodul ACM für Druckluftmotoren
Systemfunktion	Möglichkeit zur Fernsteuerung des Schneidens und Anfasens für ausgewählte Modelle der Split-Frame- und Endenbearbeitungsmaschinen von WACHS
Systemleistung	Steuerung von Maschinen von E.H. WACHS mit Pneumatikantrieb mit der angegebenen Leistung
Pneumatikanforderungen	ACM - 1,84 m ³ /min bei 6,3 bar (65 cfm; 90 - 232 psi) Druckluftversorgung
Verpackung	Extrem robuster Aufbewahrungskoffer, Transport mit Griff und Rollen
Abmessungen	457 mm x 500 mm x 305 mm (18.0" x 19.7" x 12.0")
Material	Robuster, extrem stoßfester Koffer aus Copolymerharz und Bedienpanel aus Stahl
Gewicht	15,4 kg (34 lbs)
Standardausrüstung	<ul style="list-style-type: none"> • Integriertes Steuermodul • 1,8 m (6 ft) Fernsteuerungskabel • 6 m (20 ft) Druckluftschlauch • Hand-Fernsteuerung • Extrem robuster Transport-/Aufbewahrungskoffer • Bedienungsanleitung

Artikel	Code	WACHS Ref.-Nr.		
Steuerungsmodul ACM für Druckluftmotoren	960 420 000	60-420-00		

Luftaufbereitungsmodul ATM

Artikel	Code	WACHS Ref.-Nr.		
Luftaufbereitungsmodul ATM	926 407 000	26-407-00		