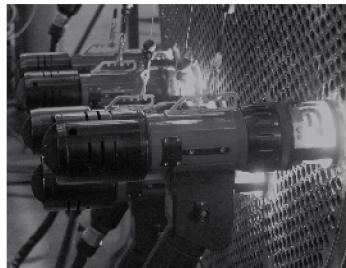
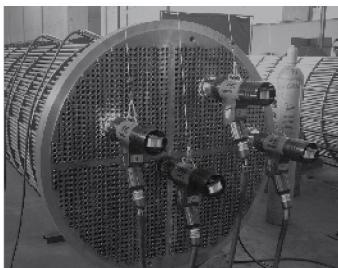




P16, P20 - Головки для приварки трубы к трубной доске!



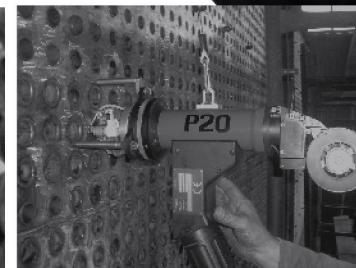
Механизм с полным водяным охлаждением корпуса и горелки



Многофункциональная настройка положения электрода



Непрерывный поворот горелки TIG до 30°, Поворот узла подачи провода по оси горелки,



Простая и безопасная эксплуатация в сочетании с широкой функциональностью

Точное центрирование с помощью раздвижных шпинделей,

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

(57)

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске P16



Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске P16

С помощью данной сварочной головки TIG приварка трубы к трубной доске с большей точностью и постоянным качеством более не представляет собой проблему.

Характеристики:

- Полное водяное охлаждение корпуса.
- Водяное охлаждение, распространяющееся в горелку WIG.
- Простота в обращении и максимальная функциональность.
- Бесступенчатое отклонение головки горелки на 30° (диапазон сокращенным диаметром).
- Позиционирование по отношению к свариваемой трубе выполняется посредством центрующего прибора, который размещается на фиксирующем валу.
- Снабжена устройством подачи проволоки без тока, которое установлено непосредственно на сварочной головке и включает в себя фиксирующих механизм для стандартной проволочной катушки D100 мм/1 кг (3,937 дюймов).
(Только для P16 с проволокой без тока,
831 000 001)
- Включает в себя трехточечный суппорт.
- Вращающаяся подача провода по осям горелки TIG предотвращает перекручивание дополнительного провода при выходе из сопла.
- Держатель проволочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).

Длина упаковки шланга составляет 7,5 м (24,6 фут.). Удлинители см. на странице 40.

Технические характеристики		P16
Устройство проволоки без тока		1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутр. диам. тру- бы или внешнего диам. Тру- бы [мм]	от внутр. диам. трубы или внешне- го диам. Трубы [дюйм]	Код		Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
P16 Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске с проводкой без тока	10 - 78*	0.394 - 3.071	831 000 001		17,500	26,500
P16 Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске без проводки без тока	10 - 78*	0.394 - 3.071	831 000 003		16,200	25,100

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод заземления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головка для орбитальной приварки трубы к трубной доске P16 AVC

Аналогично сварочной головке P16 оснащен электронной регулировкой дуги напряжения (AVC). Может использоваться только в сочетании с блоком питания сварки ORBIMAT

OM 300 CA AVC/OSC (см. страницу 10). Наклонный узел проволоки без тока.



Технические характеристики

Устройство проволоки без тока

P16

1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутр. диам. тру- бы или	от внутр. диам. тру- бы или	Код		Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
Сварочная головка P16 AVC для орбитальной сварки в местах	20 - 100*	0.394 - 3.071	по запросу		18,300	27,300

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод за-
земления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

Головка для орбитальной привар-
ки трубы к трубной доске P16
AVC

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

(59)



Головка для приварки трубы к трубной доске P20 с помощью проволоки без тока

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске P20

С помощью данной сварочной головки TIG приварка трубы к трубной доске с большей точностью и постоянным качеством более не является проблемой.

Характеристики:

- Простота в обращении и максимальная функциональность.
- Водяное охлаждение, которое также охлаждает головку горелки TIG.
- Бесступенчатое отклонение головки горелки на 30° (диапазон сокращенным диаметром).
- Позиционирование по отношению к свариваемой трубе выполняется посредством центрующего прибора, который размещается на фиксирующем валу.
- Снабжена устройством подачи проволоки без тока, которое установлено непосредственно на сварочной головке и включает в себя фиксирующих механизм для стандартной проволочной катушки D100 мм/1 кг (3,937 дюймов). (Только для P20 с проволокой без тока, 832 000 002)
- Включает в себя трехточечный суппорт.
- Держатель проволочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).

Длина упаковки шланга составляет 7,5 м (24,6 фут.). Удлинители представлены на странице 40

Технические характеристики

Устройство проволоки без тока

P20

1 кг миниатюрная бобина, D

Изделие	от внутрен- него до внешнего диаметра трубы [мм]	от внутрен- него до внешнего диаметра трубы [дюймы]	Код		Вес агрегата [кг]	Вес брутто [кг]
P20 Головки для орбитальной сварки в местах примыкания	10 - 70*	0,394 – 2,756	832 000 002		12,750	20,400
P20 Головки для орбитальной сварки в местах примыкания	10 - 70*	0,394 – 2,756	832 000 001		11,500	20,350

*Следует учесть, что центрующие приборы, фиксирующие валы и провод заземления подлежат отдельному заказу (см. страницы 38 и 61).

(60)

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Принадлежности для головок для орбитальной приварки трубы к трубной доске

Специальные горелки

отдельные горелки для следующих положений для сварки доступны по запросу:

- коллектор,
- Сварка внутренних отверстий (I.B.W.).

Коллектор	Hinterboden



Сварка внутренних отверстий (I,B,W.)



Горелка Box Header

Устройство проволоки без тока

Для настройки головок для приварки трубы к трубной доске без устройства проволоки без тока.

Подходит для всех сварочных головок серии Orbitalum P.

- Держатель проволочной катушки для стандартных катушек D100/1 кг (3,937 дюйма).

Изделие	Код	кг
Устройство проволоки без тока P16	831 001 116	-
Устройство проволоки без тока P20	832 001 013	-

Провод заземления

Для использования в сочетании с источником питания орбитальной сварки от серии ORBIMAT CB или CA series.

Изделие	Длина [м]	Длина	Код	кг
Провод заземления для источников питания с силой тока 165 А	5,0	16,4	811 050 004	2,351
Провод заземления для источников питания	5,0	16,4	811 050 005	2,400
Провод заземления для источников питания	5,0	16,4	812 050 046	2,850



Провод заземления

Пружинные весы

Для подвески без нагрузки

Изделие	Код	кг
Пружинные весы для P20	832 020 001	2,370
Пружинные весы для P16	832 030 002	3,800



Пружинные весы

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске



Замкнутое газовое покрытие



Передний каркас



Пневматическое центрующее устройство

Замкнутое газовое покрытие

Для сварки титановых труб при полном газовом покрытии.

Изделие	Код	кг
Замкнутое газовое покрытие для P20	832 020 002	1,200
Замкнутое газовое покрытие для P16	831 001 101	1,300

Передний каркас

И опорное кольцо

Изделие	Код	кг
Передний каркас для P16	831 050 001	0,310
Передний каркас для P20	832 050 001	0,360

Пневматическое центрующее устройство

Пневматическое центрующее устройство для внутреннего зажима для приварки трубы к трубной доске. Центрующие приборы подлежат отдельному заказу.

Изделие	Код	кг
Пневматическое центрующее устройство для P16	831 020 030	-

Пневматические центрующие устройства

Изделие	Внутренний диаметр трубы [мм]	Внутренний диаметр трубы [дюймы]	Код	кг
Пневматическое центрующее уст-	14,5 - 16,0	0,570 - 0,630	831 020 031	-
Пневматическое центрующее уст-	16,0 - 18,0	0,630 - 0,708	831 020 032	-
Пневматическое центрующее уст-	18,0 - 22,0	0,708 - 0,866	831 020 033	-
Пневматическое центрующее уст-	22,0 - 26,0	0,866 - 1,023	831 020 034	-
Пневматическое центрующее уст-	24,0 - 28,0	0,945 - 1,102	831 020 035	-
Пневматическое центрующее уст-	28,0 - 32,0	1,102 - 1,259	831 020 036	-
Пневматическое центрующее уст-	30,0 - 34,0	1,181 - 1,338	831 020 037	-
Пневматическое центрующее уст-	38,0 - 42,0	1,496 - 1,653	831 020 038	-
Пневматическое центрующее уст-	44,0 - 48,0	1,732 - 1,889	831 020 039	-

(62)

Головки для орбитальной приварки трубы к трубной доске