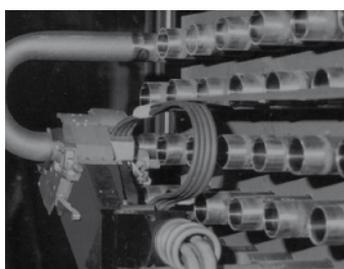




## Serie OP - teste per saldatura orbitale TIG tubo-tubo!



Le teste OP 51 /102 sono disponibili anche con controllo della tensione d'arco (AVC) e oscillazione (OSC).



Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata. Anche su tubi preriscaldati.



Gas, acqua e tensione sono collegati per mezzo di un multicavo in Viton.



Possano saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata. Posizionamento veloce e semplice sui tubi.

# Teste aperte per saldatura orbitale serie OP

## Teste aperte per saldatura orbitale OP 46, OP 51, OP 102 (AVC/OSC)

Le teste sono ideate per applicazioni su tubi con interassi ristretti grazie al corpo macchina estremamente sottile.

### Utilità:

- Possono operare con o senza apporto di filo freddo.
- Il design compatto le rende uniche per saldare in spazi ristretti.
- Le OP 51 e 102 sono disponibili anche con AVC e O scillazione (OSC).
- Il sistema di raffreddamento completo su testa, selle e corpo permette ottime performance di saldatura e una lunga durata. Anche su tubi preriscaldati.
- Possono saldare in posizione verticale, orizzontale e inclinata.
- Torce robuste e maneggevoli.
- Gas, acqua e tensione sono collegati per mezzo di un multicavo in Viton.
- Posizionamento veloce e semplice sui tubi per mezzo della pinza di fissaggio.

Nel prezzo della macchina sono inclusi:

- 1 corpo macchina base
- 1 modulo
- 1 gruppo filo freddo

**Per poter utilizzare le teste di saldatura, è necessario definire anche le ganasce di fissaggio e il cavo di controllo, che non sono inclusi nella dotazione standard e devono essere ordinati separatamente.**



Testa aperta per saldatura orbitale  
OP 51-1

Distanza minima fra i tubi		Formula:					
		$\frac{\varnothing \text{ modulo} - \varnothing \text{ del tubo}}{2} + 2$					
Articolo	Ø esterno tubo [mm]	Ø modulo [mm]	Spazio richiesto sul tubo (totale) [mm]	Spazio necessario tra sella di centraggio ed elettrodo [mm]	Cod.		kg**
OP 46-1S	12,7 - 27,0	120	80	65	840 000 001		5,500
OP 46-2S	25,0 - 46,0	130	80	65	840 000 002		5,500
OP 46-1	12,7 - 27,0	85	135	120	841 000 001		5,500
OP 46-2	25,0 - 38,0	98	135	120	841 000 002		5,500
OP 46-3	25,0 - 46,0	115	135	120	841 000 003		5,500
OP 51-1	12,7 - 38,0	104	135	120	842 000 001		6,000
OP 51-2	25,0 - 51,0	120	135	120	842 000 002		6,000
OP 102	50,0 - 102,0	190	135	120	843 000 001		7,000
OP 51 AVC/OSC*	31,8 - 51,0	138	170	140	842 000 101		7,000
OP 102 AVC/OSC*	50,0 - 102,0	198	170	140	843 000 101		8,000

\* Utilizzabile solo insieme al generatore ORBIMAT 300 CA AVC/OSC (vedere pag. 12).

\*\* Peso senza cavi

# Teste aperte per saldatura orbitale