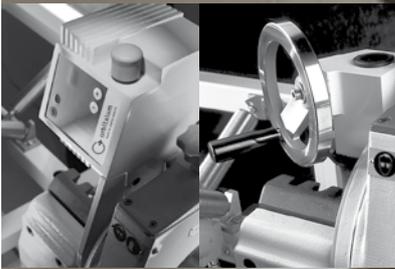


以Orbitalum Tools的尖端技术经济地进行切割和坡口！



可选自动或者手动进给模块 自动/手动.



新式电机带来更优异的速度调节.



行星式切割原理.

8

管子切割坡口机 RA

RA 管子切割坡口机

- 垂直, 无毛刺, 冷加工程序
- 不变形的加工程序, 适用于窄的厚壁管子
- 能很好的为焊接做准备
- 强有力的驱动装置
- 独一无二的, 自动的轨道切割程序

RA 2, RA 8 和 RA 12

管子切割坡口机RA系列 通过这个系列进行管子加工. 可快速的按计划的对各种金属材料进行切割和坡口: 比如高合金钢, 低合金钢, 铸铁, 不锈钢, 铁, 非金属材质。 这个系列的产品还有下面的两种特殊形式。

- 可以选择自动或者手动进给模块完成自动或者机械切割过程, 减轻使用者对机器使用的压力
- 多点夹紧管子
- 快速调节管子尺寸
- 切割速度可调节
- 工具仅在管子的一个位置进行咬合
- 从内向外加工管子
- 快速更换工具
- 经过优化的65-215转/分钟的转速, 特别适用于切割优质材料 (镍基合金®, P91等), 无需额外改造驱动装置
- 人体工学优化的电机把手, 可以获得更安全的操作位置
- 直角加工, 管子末端无毛刺和变形
- 冷加工程序
- 切割过程迅速
- 与切割过程同时或者单独对管子末端进行坡口
- 更高的生产能力
- 更优的切割质量
- 更长的工具寿命

装配有铝制固定夹的切割坡口机在RA8和RA12的标准发货范围。

上面所提及的RA机器也包含下面几种进刀模式:

RA 8 自动 和 RA 12 自动

管子切割坡口机 装配内置的冠状齿轮和自动进刀模块 自动。 智能的自动控制器根据需要的功率持续监控进给力。 在切割过程结束后, 自动自动关闭。 通过重新启动阻止装置避免意外启动设备。

RA 8 手动 和 RA 12 手动

具有手动进给模块 手动管子切割和坡口机。 设备上的该附加模块通过手动控制手轮简化加工过程。 因此, 该旋转体只需要使用很小的力便可以实现管子的恒定进给。

发货的范围:

- RA管子切割坡口机(自动/手动)*(一个单位)
- 运输箱 (一个单位)
- 切割刀片 RA 2: 790 041 035, RA 8: 790 043 018, RA 12: 790 043 018 (一个单位)
- 装配平台(一个单位)
- 工具袋(一个单位)
- 切割刀片润滑剂GF TOP (代码 790 060 228) (一个单位)
- 1 瓶 特殊传动装置润滑油 (代码 790 041 030)(一个单位)
- 使用说明书和配件明细表(各一个单位)

所有的RA系列机器已经配好插头和可拧解电线, 可快速方便的对电线进行更换和维护。



RA 2



RA 8, RA 8 自动, RA 8 MVM



RA 12, RA 12 自动, RA 12 MVM

管子切割和坡口技术

9

| 适用范围 | | RA 2 | RA 8 (自动/手动) | RA 12 (自动/手动) |
|-----------------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
| 管子外径范围 | [毫米] | 12 - 63 | 114 - 230 | 154 - 325 |
| | [英寸] | 0.472 - 2.480 | 4.488 - 9.055 | 6.063 - 12.795 |
| 壁厚取决于不同的材料** | [毫米] | 1,5 - 5,5 | 2 - 10 | 2 - 10 |
| | [英寸] | 0.059 - 0.217 | 0.079 - 0.394 | 0.079 - 0.394 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 63 毫米 | [毫米] | 7 | 137 | 190 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 2.480 英寸 | [英寸] | 0.276 | 5.394 | 7.480 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 68 毫米 | [毫米] | 2 | 132 | 185 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 2.677 英寸 | [英寸] | 0.079 | 5.197 | 7.283 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 80 毫米 | [毫米] | - | 120 | 173 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 3.150 英寸 | [英寸] | - | 4.724 | 6.811 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 100 毫米 | [毫米] | - | 100 | 153 |
| 管子内径范围至少为/. 切割刀片-Ø 3.937 英寸 | [英寸] | - | 3.937 | 6.024 |
| 技术参数 | | 电驱动装置 单向交流电机 | | |
| 尺寸 (长x宽x高) RA | [毫米] | 620 x 350 x 420 | 778 x 485 x 430 | 940 x 592 x 374 |
| | [英寸] | 24.4 x 13.8 x 16.5 | 30.6 x 19.1 x 16.9 | 37.0 x 23.3 x 14.7 |
| 尺寸 (长x宽x高) RA 自动 | [毫米] | - | 918 x 485 x 430 | 1.070 x 592 x 374 |
| | [英寸] | - | 36.1 x 19.1 x 16.9 | 42.1 x 23.3 x 14.7 |
| 尺寸 (长x宽x高) RA 手动 | [毫米] | - | 788 x 485 x 430 | 1.090 x 592 x 374 |
| | [英寸] | - | 31.0 x 19.1 x 16.9 | 42.9 x 23.3 x 14.7 |
| 电源 RA/RA 自动/RA 手动 | [千瓦] | 1,8 / - / - | 1,8 / 1,9 / 1,8 | 1,8 / 1,9 / 1,8 |
| 电源 自动 | [千瓦] | - | 0,10 | 0,10 |
| 保护等级 | [级别] | 绝缘保护根据等级 II, DIN EN 60745-1 (RA 自动: 根据等级 I, EN 60204-1) | | |
| 额定转速范围 | [转/分钟] | 65 - 215 | 65 - 215 | 65 - 215 |
| 振动水平根据 EN28662第1部分 | [m/s ²] | < 2,5 | < 2,5 | < 2,5 |
| 工作场所的声压水平大约 | [dB (A)] | 79 | 79 | 79 |

| 产品 | 规格 | 代码 | | 机器净重 公斤 | 机器毛重 公斤 |
|-----------|-----------------------|-------------|--|------------|------------|
| RA 2 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 041 095 | | 41,000 | 60,000 |
| RA 2 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 041 096 | | 41,000 | 60,000 |
| RA 2 INOX | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 041 057 | | 41,000 | 62,000 |
| RA 2 INOX | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 041 090 | | 41,000 | 62,000 |
| RA 8 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 045 095 | | 102,000 | 149,000 |
| RA 8 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 045 096 | | 102,000 | 149,000 |
| RA 8 自动 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 045 001 | | 114,000 | 165,000 |
| RA 8 自动 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 045 007 | | 114,000 | 165,000 |
| RA 8 手动 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 045 069 | | 103,000 | 153,000 |
| RA 8 手动 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 045 082 | | 103,000 | 153,000 |
| RA 12 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 047 095 | | 135,000 | 177,000 |
| RA 12 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 047 096 | | 135,000 | 177,000 |
| RA 12 自动 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 047 001 | | 146,000 | 205,000 |
| RA 12 自动 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 047 007 | | 146,000 | 205,000 |
| RA 12 手动 | 230 V, 50/60 Hz EU | 790 047 069 | | 139,000 | 200,000 |
| RA 12 手动 | 120 V, 50/60 Hz EU/US | 790 047 082 | | 139,000 | 200,000 |

* 自动/手动的进刀装置在发货前已经装备在机器上。

** 自动的进刀程序,管壁很厚的管子可以通过手动递进或其他的切割步骤来完成(取决于刀片的大小)。薄的管子可能需要特殊的固定夹,请参见<?>页。