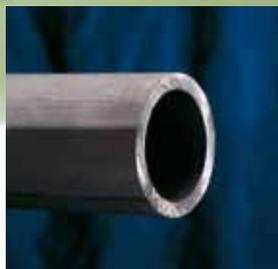




Pour les plus hautes exigences et une durée de vie accrue !



D'équerre



Sans bavures



Chanfreinage

» Pour une coupe précise, droite et sans bavure grâce aux méthodes de production innovantes associées à des matériaux de haute qualité et à un profil de coupe spécial. «

26 Lames de scie et fraises pour les modèles GF, RA et SCORP

# Lames de scie et fraises pour les modèles GF et RA

Spécialement conçues pour nos machines à tronçonner, les lames de scie font preuve d'une résistance et d'une durée de vie optimales. Quatre modèles de lames de scie et de fraises, adaptées aux applications les plus diverses, sont disponibles :

- **Série Économique** pour les tubes en acier légèrement allié, non allié et en fonte
- **Série Performance** pour les tubes en acier fortement allié (acier inoxydable)
- **Série High-Performance** pour les tubes en matériaux hautes performances et en acier fortement allié
- **Série Premium** spécialement adaptée aux applications d'acier inoxydable avec une durée de vie prolongée

Matériaux de tube usinables	Al	Acier non allié, Cu, CuNi, CuZn, CuSn	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	Ti, Duplex, Inconel
Économique	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

## Lames de scie

Commande minimum : 5 pièces

Version	Épaisseur des parois des tubes		Ø lame de scie		Référence	kg
	[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]		
Économique	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 135	0,035
Économique*	1,5 - 6,0	.059 - .236	68	2.677	790 042 063	0,036
Économique	2,0 - 5,5	.079 - .217	63	2.480	790 041 020	0,032
Économique	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 020	0,045
Économique*	5,0 - 12,0	.197 - .472	80	2.953	790 043 030	0,053
Économique*	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 030	0,117
Performance	0,6 - 1,2	.024 - .047	63	2.480	790 041 036	0,027
Performance	1,0 - 1,6	.039 - .063	68	2.677	790 042 049	0,040
Performance	1,0 - 3,0	.039 - .118	63	2.480	790 048 072	0,025
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 035	0,045
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 064	0,050
Performance**	1,2 - 2,5	.047 - .098	100	3.937	790 043 036	0,104
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	83	3.268	790 043 024	0,060
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 022	0,085
Performance	2,5 - 5,5	.098 - .217	63	2.480	790 041 048	0,035
Performance**	2,5 - 5,5	.098 - .217	100	3.937	790 043 038	0,104
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 048	0,045
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	80	3.150	790 043 018	0,060
Performance	6,0 - 10,0	.236 - .394	80	2.953	790 043 022	0,055
Performance**	6,0 - 15,0	.236 - .591	100	3.937	790 047 026	0,105
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	80	3.150	790 046 021	0,064
High-Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 034	0,031
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .267	68	2.677	790 042 058	0,045
Premium	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 049	0,033

\* uniquement pour les tubes aluminium

\*\* uniquement pour RA 6, RA 8, RA 12 et GF 20 AVM



Lame de scie Économique



Lame de scie Performance



Lame de scie High-Performance



Lame de scie Premium

# Technique de coupe et de chanfreinage

27



Lames de scie avec trou de blocage supplémentaire



Combinaison lame de scie/fraise pour joint de soudure (joint en « V »)



Combinaison lame de scie/fraise pour système Pressfitting

## Lames de scie

Lames de scie avec trou de blocage supplémentaire. Commande minimum : 5 pièces

Version	Épaisseur des parois des tubes		Ø lame de scie		Référence	kg
	[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]		
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	63	2.480	790 041 435	0,030
Performance	1,2 - 2,5	.047 - .098	68	2.677	790 042 464	0,037
Performance	1,5 - 2,5	.059 - .098	80	3.150	790 046 422	0,080
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	68	2.677	790 042 448	0,036

## Combinaisons lame de scie/fraise

Tronçonnage et chanfreinage simultanés en quelques secondes.

Combinaisons lame de scie/fraise pour joint de soudure (joint en « V »)\*

Version	Épaisseur des parois des tubes		Angle de chanfrein [°]	Hauteur max. de chanfrein		Ø lame de scie		Référence	kg
	[mm]	[pouces]		[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]		
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050	0,090
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161	0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015	0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023	0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013	0,108

## Pièces détachées pour les combinaisons lame de scie/fraise pour joint de soudure (joint en « V »)

Article	Version	Référence	kg
Lame de scie pour 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Fraise 30° pour 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Lame de scie pour 790 042 155, 790 042 157 et 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Fraise 30° pour 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Lame de scie pour 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Fraise 30° pour 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077

## Rondelle d'appui pour combinaisons lame de scie/fraise

Nous préconisons l'utilisation d'une rondelle pour la combinaison lame de scie/fraise.

Article	Référence	kg
Rondelle d'appui	790 046 188	0,068

## Combinaisons lame de scie/fraise pour système Pressfitting\*\*

Version	Épaisseur des parois des tubes		Angle de chanfrein [°]	Hauteur max. de chanfrein		Ø lame de scie		Référence	kg
	[mm]	[pouces]		[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]		
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 046	0,090
High-Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4/1,0	.016/.039	63	2.480	790 044 047	0,090

## Pièces détachées pour les combinaisons lame de scie/fraise pour système Pressfitting

Article	Version	Référence	kg
Lame de scie pour 790 044 046	Performance	<b>790 044 040</b>	0,027
Lame de scie pour 790 044 047	High-Performance	<b>790 044 041</b>	0,030

\* composée d'une lame de scie et d'une fraise. Les pièces détachées peuvent aussi être commandées séparément.  
 \*\* composée d'une lame de scie et d'une fraise. Spécialement adaptée aux tubes en métal des systèmes Pressfitting. Les pièces détachées peuvent aussi être commandées séparément.

### Fraises à chanfreiner

**Pour l'usinage de joints de soudure en « V » au niveau des extrémités des tubes.**

La fraise à chanfreiner est montée sur la machine à tronçonner RA à la place de la lame de scie. Préparation reproductible du joint de soudure en quelques secondes.

#### Fraise à chanfreiner pour joint en « V »

Version	Angle de chanfrein		Hauteur max. de chanfrein		Ø de la fraise		Référence	kg
	[°]		[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]		
Économique	30,0	9,5	.374		72	2.835	<b>790 042 045</b>	0,135
Économique	35,0	8,9	.350		70	2.756	<b>790 042 037</b>	0,170
Économique	37,5	8,4	.331		70	2.756	<b>790 042 036</b>	0,162
Économique	45,0	7,5	.295		70	2.756	<b>790 042 038</b>	0,162
Performance	30,0	9,5	.374		72	2.835	<b>790 042 071</b>	0,153
Performance	30,0	13,0	.512		76	2.992	<b>790 043 023</b>	0,187
Performance	30,0	20,0*	.787*		100	3.937	<b>790 043 027</b>	0,250
Performance	37,5	8,4	.331		70	2.756	<b>790 042 070</b>	0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374		72	2.835	<b>790 042 073</b>	0,157
High-Performance	37,5	8,4	.331		70	2.756	<b>790 042 072</b>	0,163

\* Hauteur max. de chanfrein pour tubes en aluminium: 20 mm. Pour d'autres matériaux de tube : max. 13 mm.



Fraise à chanfreiner pour joint en « V »

### Lubrifiant pour lames de scie GF TOP

**Lubrifiant synthétique à hautes performances pour les scies et les fraises.**

Augmente la durée de vie de la lame de scie. Conforme à l'certification relative aux lubrifiants destinés à l'industrie agroalimentaire NSF H2. Le pinceau à visser permet une lubrification simple et régulière de la lame de scie.

Article	Version	Référence	kg
Lubrifiant pour lames de scie GF TOP	Tube de 180 g	<b>790 060 228</b>	0,205



GF TOP

### Lubrifiant pour lames de scie GF LUB

**Augmente la durée de vie de la lame de scie.** Augmente la durée de vie de la lame de scie.

Ce nouveau lubrifiant écologique de coupe est le remplaçant respectueux de l'environnement pour le ROCOL ; juste avec un nouveau nom et une qualité améliorée. GF LUB respecte les dernières directives environnementales et normes écologiques.

Article	Version	Référence	kg
Lubrifiant pour lames de scie GF LUB	Tube de 160 ml	<b>790 041 016</b>	0,144



GF LUB

# Technique de coupe et de chanfreinage

# Lames de scie pour machines SCORP



Lame de scie TCT

## Lame de scie TCT

Article	Matériaux des tubes à tronçonner	Ø lame de scie [mm]	tr./min max.	Référence		kg
Lame de scie TCT	Acier, cuivre, aluminium, plastique	140	4.200	790 014 055		0,154

### Domaine d'utilisation des SCORP 360 avec lame de scie TCT

Diamètre ext. des tubes plastique		Ø lame de scie 140 mm (5,512 pouces) épaisseur de paroi max.	
[mm]	[pouces]	[mm]	[pouces]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

## Lame de coupe Diamond



Lame de coupe Diamond

Article	Matériaux des tubes à tronçonner	Ø lame de scie [mm]	tr./min max.	Référence		kg
Lame de coupe Diamond	Tubes en fonte	140	4.200	790 014 057		0,173
Lame de coupe Diamond*	Tubes en fonte	155	4.200	790 014 059		0,200

\* uniquement pour SCORP 360

## Lame de scie Cermet



Lame de scie Cermet

Article	Matériaux des tubes à tronçonner	Ø lame de scie [mm]	tr./min max.	Référence		kg
Lame de scie Cermet	Acier inoxydable	140	4.200	790 014 056		0,153