



Eine starke Maschine für anspruchsvolle Anwendungen!



Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess durch Vorschubmodul AVM, dadurch konstante Schnittleistung



Inklusive höhenverstellbaren, robusten Hubtisch mit Späneauffangbehälter



Hohe Standzeiten des Werkzeugs durch das kontinuierliche Kühlsystem (als Sonderzubehör erhältlich)

Rohrtrenn- und Anfasmaschine GF 20 AVM

11

GF Rohrtrenn- und Anfasmaschine

- Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess
- Optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess
- Robustes Design mit kraftvollem Antrieb
- Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess
- Höhenverstellbarer Hubtisch

GF 20 AVM

Rohrtrenn- und Anfasmaschine **mit automatischem Vorschubmodul AVM***. Die intelligente Steuerung des AVM überwacht kontinuierlich die Vorschubkraft in Abhängigkeit der benötigten Leistung. Nach Beendigung des Trennvorgangs schaltet das AVM automatisch ab. Ein unbeabsichtigter Anlauf wird durch eine Wieder-Anlaufsperr verhindert. Sekundenschnelles Trennen und Anfasen von Rohren aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl), niedrig- und unlegiertem Stahl, Gusswerkstoffen, Kunststoffen und Nichteisenmetallen nach dem Verfahren des "Planetenschneidens".

- Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess durch Vorschubmodul AVM, dadurch konstante Schnittleistung und geringere physische Belastung für den Anwender
- Der ergonomisch-optimierte Motorgriff ermöglicht eine sicherere Bedienerposition; und Rohrbogen trennen ohne Umbau möglich
- Multifunktionsschlüssel für alle Einstellungen an der Maschine
- Hohes Drehmoment für optimale Trenn- und Anfasprozesse
- Optimierter Drehzahlbereich von 50 - 163 U/min, ideal zum Trennen von Hochleistungswerkstoffen (Hastelloy®, P91, etc.)
- Steckverbindung mit Schnellverschraubkupplung: einfaches und bequemes Austauschen des Netzkabels
- Optimierter Sägeblattschutz schützt den Anwender vor Späneflug

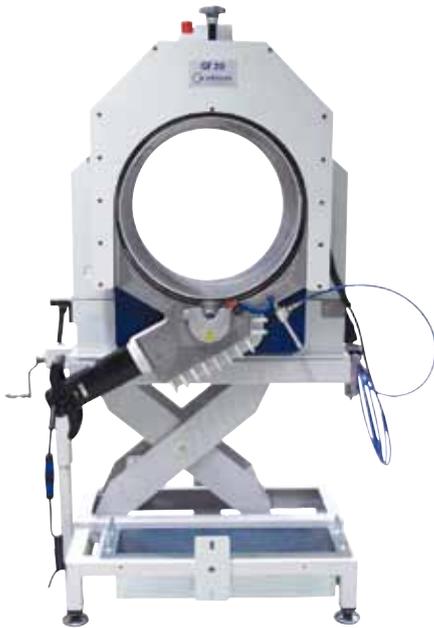
Der Lieferumfang beinhaltet:

- 1 Rohrtrenn- und Anfasmaschine GF 20 AVM*
- 1 Transportkiste
- 1 Hubtisch (Code 790 050 051)
- 1 Sägeblatt (Code 790 047 026)
- 1 Werkzeugschlüssel-Set
- 1 Pumpsprüher Kühlschneidstoff KSS-TOP (Code 790 060 226)
- 1 Tube Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790 060 228)
- 1 Flasche Spezial-Getriebeöl (Code 790 041 030)
- 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

* Das automatische Vorschubmodul AVM ist bei Anlieferung bereits an die Rohrsäge montiert.

Die Säge ist mit Kabel inkl. Steckverbindung und Schnellverschraubkupplung ausgestattet.

Anwendungsbereich	GF 20 AVM
Rohr-AD	283 - 508 mm / 11.14 - 20 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 80 mm/3.150 inch)	295 mm / 11.6 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 100 mm/3.937 inch)	275 mm / 10.8 inch
Wanddicke max.	15 mm / 0.59 inch
Rohrmaterialien	Stahl, Edelstahl, Kupfer, Guss, Eisen, Aluminium, Kunststoff
Technische Daten	Antrieb mit Ein-Phasen-Wechselstrom-Motor
Abmessungen GF 20 inkl. Hubtisch (h x b x t) ca.	145 - 171 x 94 x 63 cm / 57.1 - 67.3 x 37 x 24.8 inch
Abmessungen Hubtisch min.-max. (h x b x t) ca.	44,5 - 70,5 x 94 x 63 cm / 17.5 - 27.8 x 37 x 24.8 inch
Tragkraft Hubtisch max.	1.200 kg / 2.645,5 lbs
Leistung	1,9 kW (AVM: 50 W)
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufsperr	50 - 163 U/min
Schutzklasse	Schutzisoliert Klasse I, DIN VDE 0740



GF 20 AVM mit Hubtisch

Anwendungsbereich	GF 20 AVM
Vibrationspegel nach EN 28662, Teil 1	2,5 m/s ²
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz	ca. 79 dB (A)

Artikel	Ausführung	Code	Maschinen- gewicht* kg	Versand- gewicht kg
GF 20 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 050 001	475,000	554,000
GF 20 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 050 002	475,000	554,000

* Gewicht inkl. Hubtisch

Hubtisch

Zu GF 20 AVM (im Lieferumfang enthalten). Einsetzbar auch in Verbindung mit der Rohrtrenn- und Anfasmaschine RA 12. Einfache Montage der Säge direkt auf die Tischplatte. Bei RA 12 Befestigung nur mit Schnellmontageplatte. Mechanische Höhenverstellung mit Hilfe einer Handkurbel. Sehr stabile und robuste Ausführung durch Stahlkonstruktion. Inklusive Späne-Auffangbehälter.

Technische Daten	Hubtisch zu GF 20 AVM und RA 12
Abmessungen Hubtisch min.-max. (h x b x t) ca.	44,5 - 70,5 x 94 x 63 cm / 17,5 - 27,8 x 37 x 24,8 inch
Tragkraft max.	1.200 kg / 2,645.52 lbs

Artikel	Code	kg
Hubtisch zu GF 20 AVM und RA 12	790 050 051	170,000



Hubtisch

Beistelleinheit

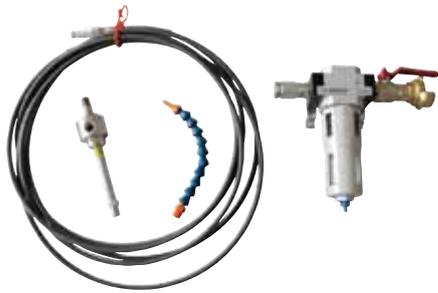
Zu GF 20 AVM. Nicht im Lieferumfang enthalten. Die Beistelleinheit ermöglicht es, lange und schwere Rohre mühelos und koaxial der Rohrsäge zuzuführen. Sehr robuste und stabile Ausführung mit 2 V-Auflagen und Edelstahlkugeln. Modular aufbaubar. Wir empfehlen, mindestens 2 Beistelleinheiten einzusetzen.

Anwendungsbereich	Beistelleinheit
Rohr-AD max.	508 mm / 20 inch
Abmessungen ca.	110 x 50 x 95 cm / ca. 43.3 x 19.7 x 37.4 inch
Tragkraft max.	400 kg / 881.8 lbs

Artikel	Code	kg
Beistelleinheit zu GF 20 AVM	790 050 061	67,000



Beistelleinheit



Kontinuierliches Kühlsystem

Kontinuierliches Kühlsystem

Zu GF 20 AVM. Auf Anfrage auch zu GF 4, GF 6, RA 8 und RA 12. Zur Erhöhung der Standzeit des Sägeblattes sowie für eine bessere Oberflächengüte des Rohres. Stufenlos einstellbar. Das System verfügt über ein Wirbelrohr über welches die Kühlung mit Druckluft erfolgt. Die Kaltluft rate ist individuell auf das optimale Niveau für Ihre Applikation einstellbar. Auch geeignet beim Trennen von Kunststoffrohren. Kühlung ohne Kältemittel. Das Sägeblatt wird durch Kaltluft (bis zu -37°) während des Schnittvorgangs kontinuierlich gekühlt.

Artikel	Ausführung	Code	kg
Kontinuierliches Kühlsystem	Druckluft (5,5 - 8,0 bar erforderlich)	790 050 773	0,600



Aluminium-Spannschalen

Aluminium-Spannschalen

Zu GF 20 AVM. Ideal zum Spannen von dünnwandigen Rohren. Bitte geben Sie uns bei Ihrer Bestellung den Außendurchmesser des zu bearbeitenden Rohres an.

Der Lieferumfang beinhaltet:

- 4 Spannschalen
- 8 Zylinderschrauben
- 8 Zylinderstifte

Artikel	Code	kg
Aluminium-Spannschalen zu GF 20 AVM	auf Anfrage	3,700