



Die GF-Serie setzt Maßstäbe in der orbitalen Rohrbearbeitung!



Optional mit Vorschubmodul
AVM oder MVM.



Multifunktionsschlüssel.
1 Schlüssel = 6 Funktionen:
Schraubstockkurbel, Spann-
backen-Befestigung, Sägeblatt-
/Fräser-Befestigung, Schnell-
montageplatten-Befestigung,
Sperrung für Fremdbedienung
(Diebstahlschutz) und Rohr-
dimensionseinstellung
am Sterngriff.



Wendespannbacken
zum Bearbeiten von dünn-
und dickwandigen Rohren.



Integrierter Strichlaser-
Pointer zur Trennstellen-
Markierung auf dem Rohr.

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen GF

5



GF 4



GF 4 AVM



GF 4 MVM

GF Rohrtrenn- und Anfasmaschinen

- Rechtwinkliger, gratfreier und kalter Bearbeitungsprozess
- Deformationsfreies Spannsystem für dünn- und dickwandige Rohre
- Optimale Vorbereitung für den automatisierten Schweißprozess
- Robustes Design mit kraftvollem Antrieb
- Einzigartiger, automatisch geführter Eintauchprozess
- Anfasen der Rohrenden parallel oder separat zum Trennvorgang
- Hohe Wirtschaftlichkeit, gesteigerte Produktivität
- Lange Werkzeugstandzeiten

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Die GF-Serie setzt neue Maßstäbe in der orbitalen Rohrbearbeitung! Zahlreiche innovative Funktionen kombiniert mit einem ergonomischem Design verschaffen Ihnen erhebliche Vorteile in der industriellen Vorfertigung von Rohrleitungssystemen. Sekundenschnelles Trennen und Anfasen von Rohren aus hochlegiertem Stahl (Edelstahl), niedrig- und unlegiertem Stahl, Gusswerkstoffen, Kunststoffen und Nichteisenmetallen nach dem Verfahren des „Planetenschneidens“.

- Anthrazitfarbene, beschichtete Bauteile bieten bessere Gleiteigenschaften und Korrosionsschutz
- Edelstahlspannaufsatz (Code 790 142 241) zur Vermeidung von Kontaktkorrosion inklusive
- Optional mit Vorschubmodul AVM oder MVM für einen automatischen oder mechanisierten Trennschnitt, dadurch geringere physische Belastung für den Anwender
- Verriegelung der Drehbewegung schützt vor unerlaubter Benutzung und Diebstahl
- Ergonomisch-optimierter Motorgriff, ermöglicht eine bessere Bedienerposition sowie das Trennen von Rohrbögen ohne Umbau
- Integrierter Strichlaser zur Trennstellen-Kennzeichnung
- Wendespannbacken zum Trennen von kurzen Rohrstücken und zum vibrationsarmen Trennen kleinerer Rohrdimensionen
- Multifunktionsschlüssel für alle Einstellungen an der Maschine
- Optimierter Drehzahlbereich von 65 - 215 U/min, ideal auch zum Trennen von Hochleistungswerkstoffen (Hastelloy®, P91, etc.) ohne zusätzlichen Getriebeumbau
- Steckverbindung mit Schnellverschraubkupplung: einfaches und bequemes Austauschen des Netzkabels
- Optimierter Späneschutz schützt den Anwender vor Späneflug und verfügt bei der GF 4 über eine Öffnung für den Meterstab zum Abmessen der Rohrlänge

Vorschubvarianten:

GF AVM*

Rohrtrenn- und Anfasmaschine mit **automatischem Vorschubmodul AVM**. Die intelligente Steuerung des AVM überwacht kontinuierlich die Vorschubkraft in Abhängigkeit der benötigten Leistung. Nach Beendigung des Trennvorgangs schaltet das AVM automatisch ab. Ein unbeabsichtigter Anlauf wird durch eine Wieder-Anlauf Sperre verhindert.

GF MVM*

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen mit **manuellem Vorschubmodul MVM**. Das Zusatzmodul an der Maschine erleichtert das Bearbeiten von Rohren durch ein manuell betätigtes Handrad. Dadurch wird der Drehkörper bedienerfreundlich mit geringem Kraftaufwand und konstantem Vorschub um das Rohr herum geführt.

Der Lieferumfang beinhaltet:

- 1 Rohrtrenn- und Anfasmaschine GF 4 oder GF 6 (AVM/MVM)*
- 1 Transportkiste
- 1 Sägeblatt (GF 4: Code 790 042 064, GF 6: Code 790 043 018)

- 1 Edelstahlspannaufsatz
- 1 Montageplatte
- 1 Werkzeugschlüssel-Set
- 1 Tube Sägeblattschmierstoff GF TOP (Code 790 060 228)
- 1 Flasche Spezial-Getriebeöl (Code 790 041 030)
- 1 Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

* Das automatische bzw. manuelle Vorschubmodul AVM/MVM ist bei Anlieferung bereits an die Rohrsäge montiert

Alle Sägen sind mit Kabel inkl. Drehkontakt ausgestattet.



GF 6



GF 6 AVM



GF 6 MVM

Anwendungsbereich	GF 4 (AVM/MVM)	GF 6 (AVM/MVM)
Rohr-AD	12 - 120 mm 0.472 - 4.724 inch	21,3 - 168,3 mm 0.839 - 6.626 inch
Wanddicke materialabhängig*	1 - 9 mm 0.039 - 0.354 inch	1,5 - 15 mm 0.059 - 0.591 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 63 mm)	21 mm	30 mm
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.480 inch)	0.827 inch	1.181 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 68 mm)	16 mm	25 mm
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 2.677 inch)	0.630 inch	0.984 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 80 mm)	4 mm	13 mm
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.150 inch)	0.157 inch	0.512 inch
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 100 mm)	-	0 mm
Rohr-ID min. (Sägeblatt-Ø 3.937 inch)	-	0 inch
Technische Daten	Antrieb mit Ein-Phasen-Wechselstrom-Motor	
Leistung	1,8 kW ohne AVM / 1,9 kW mit AVM	
Stufenlose elektrische Drehzahlregelung mit Wiederanlaufsperr	65 - 215 U/min	65 - 215 U/min
Schutzklasse	Schutzisoliert nach Klasse II, DIN EN 60745-1 Schutzisoliert nach Klasse I, DIN EN 60204-1 (GF AVM)	
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz ca.	79 dB (A)	79 dB (A)
Vibrationspegel	< 2,5 m/s ² nach DIN EN 28662, Teil 1	

* Mit automatischem Eintauchprozess. Größere Wanddicken durch manuelle Zustellung oder durch weiteren Trennschnitt möglich (abhängig vom Sägeblattdurchmesser).

Artikel	Ausführung	Code	Maschinen- gewicht kg	Versand- gewicht kg
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97,800	147,000