



GF系列产品—精准的行星式管子加工



可以选择自动或者MVM进给模块



多功能扳手。
1把扳手= 6项功能：
螺旋虎钳摇柄, 夹具固定装置,
切割刀片 / 坡口刀片固定装置,
快速安装板固定装置, 防意外操作
装置 (防盗装置) 以及星状把手
上面的管子直径调节。



可调换方向的管夹用来加工
厚壁或薄壁管。
不锈钢夹紧套筒避免与锈蚀
部分接触等情况



内置移动激光定点装置用于在
管子上标记切割点。

管子切割坡口机 GF 5



GF 4



GF 4 自动



GF 4 手动

GF 管子切割坡口机

- 垂直, 无毛刺, 冷加工程序
- 不变形的加工程序, 适用于窄的厚壁管子
- 能很好的为焊接做准备
- 强有力的驱动装置
- 独一无二的, 自动的轨道切割程序
- 与切割过程同时或者单独对管子末端进行坡口
- 更高的经济性, 更高的生产能力
- 更长的刀具寿命

GF 4, GF 6 (自动/手动)

更多的产品革新以及符合人体工程学的设计带给我们的客户在管子加工方面更多的优势。管子切割坡口机RA系列 通过这个系列进行管子加工。可快速的按计划的对各种金属材料进行切割和坡口: 比如高合金钢, 低合金钢, 铸铁, 不锈钢, 铁, 非金属材质。这个系列的产品还有下面的两种特殊形式。

- 深灰色, 有涂层的构件光滑度更好并且有防锈蚀保护
- 不锈钢材质的管子夹块可防止接触腐蚀
- 可以选择自动或者手动进给模块完成自动或者机械切割过程, 减轻使用者对机器使用的压力
- 机械自锁结构, 防止机器被错误使用或盗窃
- 人体工学优化的电机把手, 可以获得更安全的位置, 无需改装即可对弯管进行切割
- 内置的移动激光定点装置用于标识切割位置
- 管夹可调换方向, 用来切短管, 管夹上的延长臂可以应用于切细的管子
- 多功能扳手适用于调节所有的设备
- 经过优化的65-215转/分钟的转速, 特别适用于切割优质材料 (镍基合金®, P91等), 无需额外改造驱动装置
- 具有快速接头的插塞连接装置: 简单舒适地更换电源线
- 铁屑防护罩可以用来保护操作者避免铁屑的伤害, 上面的小孔可以用来测量所切管子的长度

不同的进刀方式:

GF 自动*

具有自动进给模块自动的管子切割坡口机智能的自动控制器根据需要的功率持续监控进给力。在切割过程结束后, 自动自动关闭。通过重新启动阻止装置避免意外启动设备。

GF 手动*

具有手动进给模块手动管子切割和坡口机。设备上的该附加模块通过手动控制手轮简化加工过程。因此, 该旋转体只需要使用很小的力便可以实现管子的恒定进给。

发货的范围:

- 管子切割坡口机 GF 4 或 GF 6 (自动/手动)*(一个单位)
- 运输箱 (一个单位)
- 切割刀片 (GF 4: 代码 790 042 064, GF 6: 代码 790 043 018) (一个单位)
- 一个不锈钢夹紧套筒
- 装配平台(一个单位)
- 工具袋(一个单位)
- 切割刀片润滑剂GF TOP (代码 790 060 228) (一个单位)
- 1 瓶 特殊传动装置润滑油 (代码 790 041 030)(一个单位)
- 使用说明书和配件明细表(各一个单位)

* 自动/手动的进刀装置在发货前已经装备在机器上

所有的机器都配备好插头和可拧解的电线。

⑥ 管子切割和坡口技术

适用范围	GF 4 (自动/手动)	GF 6 (自动/手动)
管子外径范围	12 - 120 毫米 0.472 - 4.724 英寸	21,3 - 168,3 毫米 0.839 - 6.626 英寸
管子壁厚范围*	1 - 9 毫米 0.039 - 0.354 英寸	1,5 - 15 毫米 0.059 - 0.591 英寸
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 63 毫米)	21 毫米	30 毫米
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 2.480 英寸)	0.827 英寸	1.181 英寸
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 68 毫米)	16 毫米	25 毫米
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 2.677 英寸)	0.630 英寸	0.984 英寸
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 80 毫米)	4 毫米	13 毫米
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 3.150 英寸)	0.157 英寸	0.512 英寸
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 100 毫米)	-	0 毫米
管子内径范围至少为/. (切割刀片-Ø 3.937 英寸)	-	0 英寸
技术参数	电驱动装置 单向交流电机	
电源	1,8 千瓦, 非自动式 / 1,9 千瓦, 自动式	
额定转速范围	65 - 215 转/分钟	65 - 215 转/分钟
保护级别	绝缘保护根据等级 II, DIN EN 60745-1 绝缘保护根据等级 I, DIN EN 60204-1 (GF 自动)	
工作场所的声压水平大约	79 dB (A)	79 dB (A)
振动水平	< 2,5 m/s ² , 根据 DIN EN 28662第1部分	

* 自动的进刀程序。管壁很厚的管子可以通过手动送进或其他的切割步骤来完成(取决于刀片的大小)。

产品	规格	代码	机器净重 公斤	机器毛重 公斤
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 自动	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 自动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 手动	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 手动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 自动	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 自动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 手动	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 手动	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97,800	147,000



GF 6



GF 6 自动



GF 6 手动

管子切割和坡口技术

7